CHIMIE DU FUTUR

Saisir les opportunités technologiques et industrielles à l'heure de la transition énergétique

21/06/2016 - PARIS

Pourquoi participer à cet événement

- Décrypter les implications technologiques et financières de l'Industrie du Futur sur la filière Chimie
- Digital twin, pilotage à distance, construction modulaire… Benchmarker les dernières avancées techniques en production
- Evolution du couple produit/service : comment ouvrir votre R&D et miser sur les services pour intégrer vos clients en amont

Conférence animée par Sylvie Latieule, Directrice de Rédaction, Info Chimie

Accueil des participants

Allocution d'ouverture

KEYNOTE - Industrie chimique : état des lieux d'une filière d'avenir

- Benchmark industriel : quelle utilisation du digital en production
- Perspective d'avenir VS réalité opérationnelle : où se situe l'industrie chimique dans l'exploitation des data
- Industrie 4.0 : lancer des partenariats stratégiques avec l'Allemagne
- Fluctuation des prix du pétrole : quel sourcing à moyen/long terme

KEYNOTE - Révolutionner les méthodes de production grâce à la transformation digitale: Groupe Solvay usine de Chalampé

- Déploiement de l'APC (Advanced Process Control) et système de commande prédictive
- Modélisation dynamique / simulateur de conduite
- Rondes de contrôle digitale

Pause

KEYNOTE - Comprendre et localiser les nouveaux pôles de l'industrie pour adapter votre production

- Comment interagit l'écosystème productif mondial avec ses fournisseurs chimiques européens : l'exemple de la Chine
- Les capacités de production chimique chinoise et leurs implications : menace ou opportunité

Adapter l'outil productif aux exigences de flexibilité et d'efficacité

- Comment éviter de surinvestir dans l'outil productif en adaptant la production grâce à la construction modulaire
- Comment développer l'intégration des équipements multifonctionnels
- Standardiser les équipements sans perdre en compétitivité internationale

- Intensification des procédés et miniaturisation des équipements : vers des usines plus discrètes et plus flexibles

DÉBAT Orientation "Client" : développer des projets de codéveloppement produit

- Organisation : structurer les business units en fonction du client et non plus en fonction du produit
- Mettre en place des équipes pluridisciplinaires en interne pour développer et proposer des solutions complètes
- Spécialisation de la production : passer d'un produit générique à une solution spécialisée

Déjeuner et networking

TABLE RONDE Comment ouvrir et internationaliser la R&D pour rester compétitif au niveau mondial

- Partenariats de recherche Universités/Industriels : quels best practices
- Industrie manufacturière délocalisée : comment garder la connaissance marché nécessaire
- Protéger son innovation dans un environnement de R&D globalisé
- Uberisation : une menace pour la filière ?

PITCH : les start-ups de la chimie à la tribune !

KEYNOTE - Economie circulaire, Eco-conception, chimie durable: comment améliorer les procédés existants en intégrant des problématiques de durabilité

- Economies d'énergie et Economies de matières premières
- Diversification des approvisionnements : comment utiliser plus de matières premières renouvelables ?
- Outils d'analyse ; comment évaluer l'évolution de son portefeuille de produits ?

DÉBAT Stockage de l'énergie, photovoltaïque, éolien, mobilité durable... saisir les opportunités business de la transition énergétique

- Quelles perspectives de marché pour les matériaux liés à la transition énergétique
- Allégement des matériaux : quelle place pour les composites
- Stockage de l'énergie : quelle performance et quelle technologie pour les batteries du futur
- Demande croissante en hydrogène : innover dans la production et le stockage

Allocution de Clôture

Fin de journée

Avec la présence exceptionnelle de

- **DE WARREN Nicolas**, Directeur des relations institutionnelles, **ARKEMA**
- **MAUBERGER Pascal**, Président Directeur Général, **MCPHY ENERGY**
- **MOLINA Antonio**, President du conseil de surveillance, **MÄDER GROUP**
- **UBRICH Olivier** , Directeur Général France, **BASF**

Qui participe à cet événement

- PDG, DG, Directeur R&D, Directeur de l'innovation, Directeurs et Responsables Prospective, Stratégie, Développement, Directeurs et Responsables Scientifique, Directeurs et Responsables Achats, Nouvelles technologies, Responsables des partenariats